



Pour coupes précises et droites, sans retouches!

Scie circulaire à banc de coupe de précision FET



- ❶ Plateau télescopique avec butée auxiliaire intégrée.
- ❷ Vis de réglage pour le réglage fin au 1/10 mm de la butée longitudinale.
- ❸ Butée angulaire avec barre de butée en aluminium et butée de fin de course mobile pour la réalisation de pièces de même longueur avec le même angle.

Avec vis de réglage pour le réglage fin de la butée longitudinale au 1/10 mm. Lame de scie réglable en hauteur, inclinable à 45° avec lame de scie en carbure.

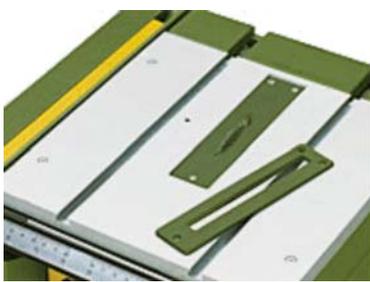
Pour la mécanique de précision, le modélisme, la construction de moules, la fabrication de jouets, l'architecture, la menuiserie et l'architecture d'intérieur. Pour couper le bois, les métaux non-ferreux, les plastiques, le plexiglas, les plaques en fibres de verre, la mousse et de nombreux autres matériaux.

Construction solide par éléments porteurs et table de travail fraisée plan en fonte d'aluminium. La butée longitudinale solide, à réglage de précision, apporte des atouts décisifs : après une mise en place grossière, les cotes peuvent être corrigées avec des vis de réglage avec une précision inférieure au 1/10e mm. La lame de scie, réglable en hauteur et pivotante sur 45°, permet en liaison avec la butée angulaire, la réalisation de doubles coupes à onglet.

Entraînement silencieux par moteur spécial à courant continu et courroie crantée Optibelt. Arbre de lame de scie montée sur roulement à billes. Equipée d'une lame de scie en métal dur 80 x 1,6 x 10 mm (36 d). En plus : tige de poussée et couverture non fendue du passage de lame de scie en ABS pour des tolérances étroites entre lame de scie et table.

Caractéristiques techniques:

230 V. 7 000 t/min. Fixation progressive de l'onglet jusqu'à 45°. Dimension de la table 300 x 300 mm. Profondeur de coupe 1 - 22 mm. Il est possible d'utiliser des lames de scie de 50 - 85 mm (avec orifice central de 10 mm). Poids env. 6 kg.



Couverture non fendue du passage de lame de scie en ABS pour des tolérances étroites entre lame de scie et table (est fendue par en dessous par la lame de scie de la FET). Pour découper des pièces de petite taille.



La table et l'entraînement peuvent être basculés vers le haut et verrouillés comme un capot moteur. Pour le nettoyage de l'appareil et le changement sans problèmes des lames de scie.



La FET est pourvue d'une sortie pour tuyau d'aspiration. Pour un travail propre. Nous recommandons l'utilisation de notre aspirateur d'atelier compact CW-matic.

Lames de scie pour la FET

Acier spécial hautement allié (HSS) Nouveau

Ø 80 x 1,1 x 10 mm, 250 D. Métal non-ferreux, bois doux et dur, agglomérés, plastique, GFK, CFK et platines composites.

NO 28 730



Supercut

Ø 85 x 0,5 x 10 mm. 80 dents, bois dur bois doux plastique.

NO 28 731



Métal renforcé en carbure

Ø 80 x 1,6 x 10 mm, 36 dents. Balsa, contreplaqué, bois doux et dur, polycarbonate, plastique, métaux non ferreux, met platines en fibre de verre.

NO 28 732



Diamanté

Ø 85 x 0,7 x 10 mm. Revêtement "D 100". Matériaux céramiques, porcelaine, carrelage, pierre, GFK, CFK et circuits imprimés époxy.

NO 28 735

